



KINTEK FURNACE

Vacuum Furnace Catálogo

Contact us for more catalogs of [High Temperature Furnaces](#), etc.

KINTEK FURNACE

PERFIL DE LA EMPRESA

>>> Sobre nosotros

es Lemon Bee focus on beeswax wrap manufacturing and research, 100% handmade,
GOTS and PDA certified. Contact now!

Horno De Fusión De Inducción De Vacío Y Horno De Fusión De Arco

Número de artículo: KT-VI



Introducción

Explore el horno de fusión por inducción en vacío de KINTEK para el procesamiento de metales de alta pureza de hasta 2000°C. Soluciones personalizables para el sector aeroespacial, aleaciones y más. Póngase en contacto con nosotros hoy mismo.

[Aprende más](#)

Volumen efectivo del crisol	4L
Capacidad efectiva del crisol (acero)	20kgs
Temperatura máxima	2000 °C
Vacío máximo de fusión	• 7×10-3Pa • Tiempo de vacío: abrir la bomba de difusión cuando se haya completado el precalentamiento, luego hasta 7×10-3Pa en 30 minutos.
Potencia nominal	60KW
Tensión nominal	375V
Frecuencia de alimentación	50 HZ
Frecuencia nominal	1500~2500HZ
Elemento térmico	Bobina de cobre de inducción
Sistema de vacío	• 70L/s Bomba mecánica de paletas rotativas de doble etapa • Bomba de difusión de 300 mm de diámetro, velocidad máxima de bombeo: 5000 l/s • Trampa de terrones para la bomba de difusión de 300 mm de diámetro, ciclo de refrigeración eficaz para el aceite de la bomba • Válvula de clapeta de la bomba de difusión de 300 mm de diámetro + válvula de clapeta de la bomba anterior de 80 mm de diámetro • Tubo inoxidable + fuelle inoxidable

Modelo	Capacidad	Temperatura	Vacío	Potencia nominal
KT-VI5	5kg	1700 °C	6x10-3Pa	40Kw
KT-VI10	10kg			40Kw
KT-VI25	25kg			75Kw
KT-VI50	50kg			100 Kw
KT-VI100	100kg			160 Kw
KT-VI200	200kg			200 Kw

KT-VI500

500kg

500Kw

La producción de fusión semicontinua se puede personalizar

Horno De Sinterización De Tratamiento Térmico Al Vacío Con Presión Para Sinterización Al Vacío

Número de artículo: KT-VPS



Introducción

El horno de sinterización a presión en vacío de KINTEK ofrece una precisión de 2100°C para cerámica, metales y materiales compuestos. Personalizable, de alto rendimiento y libre de contaminación. ¡Pida presupuesto ahora!

[Aprende más](#)

Temperatura máxima	2100°C
Rango de presión	10-800T
Método de calentamiento	Grafito
Grado de vacío	6×10-3Pa
Espacio de trabajo efectivo	Personalizable

Horno De Sinterización Y Tratamiento Térmico En Vacío Por Inducción De 600T

Número de artículo: KT-VH



Introducción

Horno de prensado en caliente por inducción al vacío de 600T para una sinterización precisa. Presión avanzada de 600T, calentamiento a 2200°C, control de vacío/atmósfera. Ideal para investigación y producción.

[Aprende más](#)

Presión máxima	600T
Diámetro exterior del molde	Ø680mm
Material del molde	Grafito
Tamaño de la muestra grande	Ø500mm
Grado de vacío en frío	10Pa
Forma del cuerpo del horno	Uno para dos
Método de calentamiento	Inducción
Método de presión	Presurización mecánica de cuatro columnas

Horno De Sinterización Al Vacío Para Tratamiento Térmico

Horno De Sinterización Al Vacío Para Alambre De Molibdeno

Número de artículo: KT-VMW



Introducción

El horno de sinterización de alambre de molibdeno al vacío de KINTEK destaca en procesos de alta temperatura y alto vacío para sinterización, recocido e investigación de materiales. Consiga un calentamiento preciso a 1700°C con resultados uniformes. Soluciones personalizadas disponibles.

[Aprende más](#)

Temperatura máxima	1700°C (Nominal 1600°C)
Tamaño del área de trabajo (ejemplos)	Φ60×80 mm, Φ160×160 mm, Φ200×200 mm, Φ300×400 mm, Φ400×500 mm (Personalizable)
Grado de vacío final en frío	10 ⁻³ Pa o 10 ⁻⁴ Pa
Tasa de aumento de presión	≤3Pa/h
Suministro eléctrico	Trifásica 380 V 50 Hz (personalizable)
Uniformidad de la temperatura del horno	±5 °C (en vacío)
Métodos de carga y descarga	Opciones de carga superior, lateral o inferior
Opciones de gas protector	Carga y descarga automática para Argón, Nitrógeno, Hidrógeno.
Método de control	PLC con interfaz de pantalla táctil LCD

Pequeño Horno De Tratamiento Térmico Al Vacío Y Sinterización De Alambre De Tungsteno

Número de artículo: KT-VTW



Introducción

Horno compacto de sinterización de alambre de tungsteno al vacío para laboratorios. Diseño preciso y móvil con integridad de vacío superior. Ideal para la investigación de materiales avanzados. Póngase en contacto con nosotros

[Aprende más](#)

Horno De Sinterización Y Tratamiento Térmico Al Vacío Con Presión De Aire De 9Mpa

Número de artículo: KT-APS



Introducción

Consiga una densificación cerámica superior con el avanzado horno de sinterización por aire a presión de KINTEK. Alta presión de hasta 9 MPa, control preciso de 2200 °C.

[Aprende más](#)

Horno de sinterización por aire a presión	Estructura vertical
Área de trabajo	Φ100×90mm, Φ200×220mm, etc.
El tipo de elevación inferior	Φ300×400mm, etc.
El tipo horizontal	250×250×400mm, 375×375×475mm, etc.
Grado de vacío en frío	10 ⁻³ Pa, 10Pa, etc
Presión máxima	1,2MPa, 2MPa, 6MPa, 9MPa
Temperatura	2000°C-2200°C

Horno De Sinterización Y Soldadura Para Tratamiento Térmico En Vacío

Número de artículo: KT-BF



Introducción

Los hornos de soldadura al vacío KINTEK proporcionan uniones limpias y precisas con un control superior de la temperatura. Personalizables para diversos metales, ideales para aplicaciones aeroespaciales, médicas y térmicas. Solicite un presupuesto

[Aprende más](#)

Potencia nominal	100 Kw
Temperatura nominal	700 °C
Alimentación eléctrica	380 V, 50 Hz
Tamaño del área de trabajo	Φ820×1700□
Vacío final en frío	6,67×10 ⁻³ Pa
Tasa de aumento de presión	2pa/h
Precisión del control de temperatura	±1°C

Horno De Tratamiento Térmico Al Vacío Con Revestimiento De Fibra Cerámica

Número de artículo: KT-VF



Introducción

El horno de vacío con revestimiento de fibra cerámica de KINTEK ofrece un procesamiento preciso a alta temperatura de hasta 1700 °C, garantizando una distribución uniforme del calor y eficiencia energética. Ideal para laboratorios y producción.

[Aprende más](#)

Modelo de horno	KT-VF12 / KT-VF17
Temperatura máx.	1200°C / 1700°C
Temperatura de trabajo constante	1100°C / 1600°C
Material de la cámara	Fibra cerámica policristalina
Elemento calefactor	Bobina de alambre Cr2Al2Mo2 / Disilicida de molibdeno (MoSi2)
Velocidad de calentamiento	0-20°C/min (ajustable)
Sensor de temperatura	Termopar incorporado tipo K / tipo B
Controlador de temperatura	Controlador PID de pantalla táctil con PLC
Precisión del control de temperatura	±1°C
Uniformidad de la temperatura	±5°C
Suministro de energía eléctrica	AC110-440V, 50/60HZ (Personalizable)

Tamaños de cámara estándar disponibles (personalización bienvenida)			
Tamaño de la cámara (mm) (P x An x Al)	Volumen efectivo (L)	Tamaño de la cámara (mm) (D x A x A)	Volumen efectivo (L)
100x100x100	1	400x400x500	80
150x150x200	4.5	500x500x600	125
200x200x300	12	600x600x700	253
300x300x400	36	800x800x800	512

Se aceptan tamaños y volúmenes diseñados a medida para satisfacer sus necesidades específicas de investigación.

Horno De Tratamiento Térmico Al Vacío De Molibdeno

Número de artículo: KT-VM



Introducción

Horno de vacío de molibdeno de alto rendimiento para un tratamiento térmico preciso a 1400°C. Ideal para sinterización, soldadura fuerte y crecimiento de cristales. Duradero, eficiente y personalizable.

[Aprende más](#)

Modelo de horno	KT-VM
Temperatura máxima	1400 °C
Temperatura de trabajo constante	1300 °C
Material de aislamiento de la cámara	escudo térmico de molibdeno
Elemento calefactor	Cinta de molibdeno
Velocidad de calentamiento	0-10°C/min
Sensor de temperatura	Par térmico tipo S incorporado
Controlador de temperatura	Controlador PID de pantalla táctil con PLC
Precisión del control de temperatura	±1°C
Uniformidad de la temperatura	±5°C
Suministro de energía eléctrica	AC110-440V,50/60HZ

Tamaños de cámara estándar Existencias

Tamaño de la cámara (mm)	Volumen efectivo (L)	Tamaño de la cámara (mm)	Volumen efectivo (L)
150x150x200	4.5	400x400x500	80
200x200x300	12	500x500x600	125
300x300x400	36	600x600x700	253

Se aceptan diseños y volúmenes personalizados. [Consúltenos sus necesidades.](#)

Cámara del horno

- Inspeccione periódicamente la superficie interior de la cámara para comprobar si está brillante.
- Asegúrese de que el interior de la cámara esté seco y limpio para evitar la oxidación y la contaminación del producto.
- Evite velocidades de calentamiento rápidas que puedan causar deformaciones por expansión térmica de la pantalla aislante.
- Verifique el índice de fugas y el vacío final antes de iniciar el calentamiento.
- Mantenga el vacío en la cámara cuando no esté en uso y realice la cocción de la cámara si hay presencia de volátiles.
- Aplicar una velocidad de calentamiento más lenta durante las etapas de alta temperatura.

Calentador de tiras de molibdeno	• Manipular con cuidado; no dejar caer objetos sobre las tiras de molibdeno al retirar los productos, ya que puede provocar roturas. • Evite que los productos que contienen hierro de bajo punto de fusión se volatilicen sobre las tiras de molibdeno, ya que con el tiempo puede provocar la fusión y rotura de las tiras. • Sujetar firmemente el producto con ambas manos o con herramientas adecuadas al extraerlo. • Controlar estrictamente el contenido de impurezas en el producto.
Medidor Pirani y medidor de ionización	• Cumpla las normas de seguridad para equipos eléctricos cuando opere y realice el mantenimiento de los calibradores Pirani. • Evite desmontar por la fuerza los tubos del calibrador mientras el horno esté en vacío. • No presurice el calibrador (por encima de 0,05Pa); si es necesario, desconecte la alimentación del calibrador. • Abstenerse de introducir atmósferas gaseosas corrosivas. • Calibre el vacuómetro con aire seco o nitrógeno, ya que otras atmósferas pueden provocar desviaciones en las mediciones. • Evite encender el ionómetro bajo presión atmosférica, ya que puede resultar dañado. • Limpie las juntas y las superficies de contacto con acetona o alcohol al desmontarlas, y aplique grasa para vacío antes de volver a montarlas. • Realice la calibración del punto cero y de la escala completa para el primer uso o después de un período de uso para igualar los vacuómetros y piranómetros.
Bomba mecánica	• Asegúrese de que la temperatura de la bomba no supere los 45 grados para evitar el no desgaste de la cavidad de la bomba y los efectos perjudiciales sobre el vacío. • Controle regularmente el color del aceite en la ventana de aceite. • Compruebe si hay salpicaduras de aceite por el escape al arrancar la bomba de vacío e inspeccione el nivel de aceite. • Mida la temperatura de la bomba antes y durante el funcionamiento, y controle la temperatura del agua de refrigeración. • Cambie el aceite cada tres meses (modelo: HFV-100). • Si el nivel de aceite es alto, abra la válvula de drenaje para bajarlo al nivel estándar.
Bomba Roots	• Mantener limpio el interior de la cavidad de la bomba. • Controlar la calidad del aceite de la bomba. • Asegurar la correcta rotación de la bomba. • Evite colocar productos con mucha humedad o partículas grandes en la cámara del horno. • Sustituir inmediatamente el aceite de la bomba de difusión si se decolora o emulsiona. • Póngase inmediatamente en contacto con el fabricante si se produce cualquier anomalía en la bomba.
Bomba de difusión	• Compruebe si es necesario sustituir el aceite difusor de la ventana de aceite. • Controle la velocidad de bombeo después del arranque. • Asegure un suministro adecuado de agua de refrigeración a la bomba. • Sustituya el aceite de la bomba difusora por el modelo adecuado (HFV-3). • Verificar que la temperatura del calentador, el nivel de aceite y la instalación del núcleo de la bomba son normales. • Mantener la temperatura de la superficie de la bomba entre 10-35 grados centígrados y la humedad por debajo del 65%.
Enfriador de agua	• Lea detenidamente el manual antes de poner en funcionamiento el enfriador de agua. • Preste atención a las direcciones de rotación de las bombas de agua de entrada y salida. • Confirme que la presión de entrada de agua del horno se muestra correctamente después del arranque. • Establezca un sistema eficaz de disipación del calor. • Compruebe regularmente la calidad del agua dentro del depósito de agua. • Limpie el sistema de disipación de calor cada 3-5 meses. • Evite sobrecargar la temperatura de consigna; por ejemplo, si la temperatura de consigna es de 20 grados, no debe bajar de 21 grados. Ajuste la temperatura de consigna por encima de 21 grados. • Asegure una ventilación adecuada para la ubicación del refrigerador. • Abra de vez en cuando la tapa lateral y limpie el depósito de agua interior con ácido clorhídrico diluido.

2200 °C Horno De Tratamiento Térmico Al Vacío De Grafito

Número de artículo: KT-VG



Introducción

2200°C Horno de vacío de grafito para sinterización a alta temperatura. Control PID preciso, vacío de 6×10^{-3} Pa, calentamiento duradero del grafito. Ideal para investigación y producción.

[Aprende más](#)

Modelo de horno	KT-VG		
Temperatura máxima	2200 °C		
Temperatura de trabajo constante	2100 °C		
Material de aislamiento de la cámara	Filtro de grafito		
Elemento calefactor	Varilla resistente de grafito		
Velocidad de calentamiento	0-10°C/min		
Sensor de temperatura	Termopar T/R y termómetro de infrarrojos		
Controlador de temperatura	Controlador PID de pantalla táctil con PLC		
Precisión del control de temperatura	±1°C		
Máx. Nivel de vacío	6*10 ⁻³ Pa (Sin carga, estado frío)		
Tasa de aumento de la presión de vacío	0,67 Pa/h		
Suministro eléctrico	AC110-440V,50/60HZ (Customizable)		
Tamaños de cámara estándar (personalizables)			
Tamaño de la cámara (mm) (AnxPrxAl o Dia.xAl)	Volumen efectivo (L)	Tamaño de la cámara (mm) (Anchura x Profundidad x Altura o Diámetro x Altura)	Volumen efectivo (L)
200x200x300	12	400x400x600	96
300x300x400	36	500x500x700	150
KINTEK acepta diseños personalizados en cuanto a tamaño y volumen de la cámara.			

2200 °C Horno De Sinterización Y Tratamiento Térmico En Vacío De Tungsteno

Número de artículo: KT-VT



Introducción

Horno de vacío de tungsteno de 2200 °C para el procesamiento de materiales a alta temperatura. Control preciso, vacío superior, soluciones personalizables. Ideal para aplicaciones industriales y de investigación.

[Aprende más](#)

Modelo de horno	KT-VT		
Temperatura máxima	2200 °C		
Temperatura de trabajo constante	2100 °C		
Material de aislamiento de la cámara	Escudo térmico de tungsteno		
Elemento calefactor	Bobina/malla de tungsteno		
Velocidad de calentamiento	0-10°C/min		
Sensor de temperatura	Termopar T/R y termómetro de infrarrojos		
Controlador de temperatura	Controlador PID de pantalla táctil con PLC		
Precisión del control de temperatura	±1°C		
Alimentación eléctrica	AC110-440V,50/60HZ		
Tamaños de cámara estándar			
Modelo	Tamaño de la cámara	Uniformidad de temperatura	Potencia nominal
KT-VT1010	φ100x 100mm	±3°C	21Kw
KT-VT2030	Φ200x 300mm		68Kw
KT-VT3050	Φ300x 500mm		120 Kw
KT-VT4060	Φ400x 600mm		160Kw
Se aceptan tamaños y volúmenes diseñados por el cliente			

Kintek Furnace

es Head Quarter: No.11 Changchun Road,
450000,Zhengzhou, China
Hongkong Office: ZJ 300, 300 Lockhart Road, Wan Chai,
Hongkong
Canada Office: Boulevard Graham, Mont-Royal, QC, H3P
2C7, Canada

WhatsApp

Image not found or type unknown