



KINTEK FURNACE

Vacuum Hot Press Furnace Catálogo

Contact us for more catalogs of [High Temperature Furnaces](#), etc.

KINTEK FURNACE

PERFIL DE LA EMPRESA

>>> Sobre nosotros

es Lemon Bee focus on beeswax wrap manufacturing and research, 100% handmade, GOTS and PDA certified. Contact now!

Horno De Vacío De Prensa Caliente Máquina De Prensa De Vacío Calentado

Número de artículo: KT-VHP



Introducción

Horno de prensado en caliente al vacío KINTEK: Calentamiento y prensado de precisión para una densidad de material superior. Personalizable hasta 2800°C, ideal para metales, cerámica y materiales compuestos. ¡Explore las funciones avanzadas ahora!

[Aprende más](#)

Especificaciones generales	<ul style="list-style-type: none"> El horno utiliza un cuerpo de horno vertical para el calentamiento. Las capacidades de presión van de 5 a 800T, con métodos de presurización divididos en unidireccionales y bidireccionales. Las configuraciones de alimentación y descarga incluyen opciones superiores y laterales. El sistema comprende el cuerpo del horno, el sistema hidráulico, el sistema de vacío, el sistema de calentamiento, el sistema de refrigeración por agua y un sistema de control electrónico.
Cuerpo del horno	<ul style="list-style-type: none"> Construida como una estructura de doble capa refrigerada por agua. La capa interior está hecha de acero inoxidable estrictamente pulido, mientras que la capa exterior presenta un tratamiento mate de chorro de arena de acero inoxidable o acero al carbono con revestimiento antioxidante. El agua de refrigeración circula entre estas capas, garantizando que la temperatura de la superficie de la cubierta del horno no supere los 60 °C. La tapa del horno se levanta mediante un mecanismo mecánico y puede girarse manualmente hacia atrás para su apertura (en los modelos de presión unidireccional), incorporando un dispositivo de bloqueo seguro.
Acceso y supervisión del lado del horno	<ul style="list-style-type: none"> El lado del horno está equipado con una ventana de observación, un mecanismo automático de entrada y salida del termopar, un termómetro de infrarrojos y electrodos refrigerados por agua (para calentamiento trifásico). La entrada y salida automáticas del termopar se accionan eléctricamente, con conmutación automática para temperaturas altas y bajas. Para aumentar la seguridad contra temperaturas anormales del horno, también se instala un termopar de protección contra sobretemperatura.
Elemento calefactor	<ul style="list-style-type: none"> Fabricado con tubo de grafito (o alambre de molibdeno), diseñado para calentamiento monofásico o trifásico. El diseño racional del elemento calefactor mejora significativamente la uniformidad de la temperatura dentro del horno.
Capa aislante	<ul style="list-style-type: none"> Fabricada con materiales como grafito (o papel de grafito) y fieltro de carbono, proporciona un excelente rendimiento aislante. Un diseño estructural único ayuda a reducir el tiempo de aspiración. Para los hornos de prensado en caliente de alambre de molibdeno, la capa aislante consiste en una pantalla metálica reflectante.
Sistema de vacío	<ul style="list-style-type: none"> Consta de una configuración de bomba de vacío de dos etapas (normalmente una bomba de difusión de aceite y una bomba mecánica) para alcanzar niveles de vacío alto y bajo. El sistema utiliza válvulas deflectoras de alto vacío, diseñadas y fabricadas por KINTEK, que permiten conmutar y controlar automáticamente el alto y el bajo vacío, integradas con un vacuómetro con pantalla digital y un PLC.
Circuito principal del sistema de control eléctrico	<ul style="list-style-type: none"> El circuito principal funciona con una entrada de baja tensión y alta corriente. El armario de control eléctrico está fabricado con referencia a los armarios estándar de Rittal, haciendo hincapié en el diseño centrado en el ser humano. El panel de control incluye pantallas gráficas de simulación y botones para un manejo intuitivo. El control de temperatura y presión se gestiona mediante instrumentos de programa de marcas importadas. El armario está equipado con un PLC, que permite que el proceso de sinterización se complete automáticamente de acuerdo con programas preestablecidos. El sistema de control cuenta con amplias funciones de alarma sonora y luminosa para condiciones anormales como corte de agua, sobretemperatura, sobrecorriente y fallo de conmutación automática del termopar.
Temperatura de trabajo	<p>1500°C / 2200°C (Máx, depende de la atmósfera)</p>
Elemento calefactor	<p>Molibdeno/Grafito (Otras opciones como Tungsteno, Inducción disponibles)</p>

Presión de trabajo	10-400T (Personalizable hasta 800T)
Distancia de prensado	100-200mm (Personalizable)
Presión de vacío	Hasta 6×10^{-3} Pa (Opciones de vacío superiores disponibles)
Diámetro efectivo del área de trabajo	90-600 mm (personalizable)
Altura efectiva del área de trabajo	120-600 mm (personalizable)

Máquina De Horno De Prensado En Caliente Al Vacío Para Laminar Y Calentar

Número de artículo: KT-VLP



Introducción

Prensa de laminación al vacío KINTEK: Encolado de precisión para aplicaciones de obleas, películas finas y LCP. Temperatura máxima de 500°C, presión de 20 toneladas, certificación CE. Soluciones personalizadas disponibles.

[Aprende más](#)

Dimensiones	Sobre todo: 775mm(L) x 550mm(W) x 1325mm(H)
Estructura	<ul style="list-style-type: none"> • Dos placas calefactoras planas de 135 x 135 mm fabricadas en acero al Cr resistente a altas temperaturas con una temperatura máxima de trabajo de 500°C • Elemento calefactor de 1000W insertado en el centro de las placas calefactoras para un calentamiento rápido • Carga máx. Carga en la placa calefactora de 135x135 mm: 10 toneladas métricas a 500°C (55 kg/cm²); 20 toneladas métricas a RT (110 kg/cm²) • Dos controladores de temperatura de precisión que controlan dos placas calefactoras por separado con 30 segmentos programables • Las camisas de refrigeración de agua están construidas en la parte superior e inferior de las placas de calentamiento para ayudar a la refrigeración
Bomba hidráulica	<ul style="list-style-type: none"> • Prensa hidráulica eléctrica modificada conectada a la cámara de vacío. • Distancia móvil entre dos placas calefactoras 15 mm. • Presión máxima automática controlada mediante un manómetro digital. • Precisión de la presión: +/-0,01 Mpa (0,1 kg/cm²) • Dos placas calefactoras planas se instalan con placas de refrigeración por agua para Max. 500°C de temperatura de trabajo. • Se requiere refrigeración por agua (>15L/min) para enfriar las placas calefactoras cuando la temperatura de funcionamiento es superior a 200 °C.
Control de temperatura y visualización de la presión	<ul style="list-style-type: none"> • Dos controladores de temperatura de precisión con 30 segmentos programables controlan las placas calefactoras por separado con una precisión de +/-1 °C. • Los reguladores de temperatura disponen de función de autoajuste PID, protección contra sobretensión y protección contra rotura del par térmico. • Máx. Temperatura 500°C con gas inerte o vacío con precisión +/-1°C • Máx. Velocidad de calentamiento: 2,5°C/min • El software y la interfaz para PC están integrados en el controlador, que puede conectarse a un PC para su control mediante un conector RS232. • El medidor de presión digital (controlador) está incorporado fuera de la cámara de vacío. • Puede ajustar la presión al valor deseado, lo que puede detener la prensa hidráulica eléctrica automáticamente.
Cámara de vacío	<ul style="list-style-type: none"> • La prensa hidráulica eléctrica y las placas calefactoras se colocan dentro de la cámara de vacío. • La cámara de vacío está hecha de S304 con el tamaño: 525Lx480Wx450H (mm). • Capacidad de la cámara de vacío: unos 75 litros. • Puerta con bisagras sellada al vacío de 300 mm de diámetro con ventana de cristal de cuarzo de 150 mm de diámetro instalada para facilitar la carga y observación de las muestras. • Se puede utilizar una junta tórica de silicona para todos los sellados al vacío. • Un vacuómetro digital de precisión (10E-4 torr) está instalado en la cámara de vacío.

Modelo	KT-VLP100	KT-VLP300	KT-VLP400
Tamaño de la placa calefactora	100x100mm	300x300mm	400x400mm
Distancia de desplazamiento de las placas	30mm	40mm	40mm
Presión de trabajo	30T durante el calentamiento/40T en estado frío		
Manómetro	Manómetro digital		
Temperatura de calentamiento			
Control de temperatura	Pantalla táctil con regulador térmico PID		
Cámara de vacío	Acero inoxidable 304		
Bomba de vacío	Bomba de vacío rotativa de paletas		
Presión de vacío	-0,1Mpa		
Suministro eléctrico	AC110-220V, 50/60HZ		

Horno De Prensado En Caliente Al Vacío Horno Tubular De Prensado Al Vacío Calentado

Número de artículo: KT-VTP



Introducción

Descubra el avanzado Horno de Prensado en Caliente de Tubo al Vacío de KINTEK para sinterizado preciso a alta temperatura, prensado en caliente y unión de materiales. Soluciones personalizables para laboratorios.

[Aprende más](#)

Prensa hidráulica	Presión de trabajo: 0-30Mpa Distancia de recorrido: Estabilidad de la presión: $\leq 1\text{MPa}/10\text{min}$ Medidor de presión: Manómetro digital Solución de accionamiento: Accionamiento eléctrico con accionamiento manual de reserva
Horno dividido vertical	Temperatura de trabajo: $\leq 1150^{\circ}\text{C}$ Elemento calefactor: Alambre de resistencia de Ni-Cr-Al con Mo sumergido Velocidad de calentamiento: Longitud de la zona caliente: 300mm Zona de temperatura constante: 100mm Controlador: Pantalla táctil con controlador térmico PID Potencia nominal: 2200W
Tubo del horno de vacío	Material del tubo: Tubo de cuarzo (Opcional aleación de alúmina/níquel) Diámetro del tubo: 100mm (Opcional 120/160mm) Sellado al vacío: Brida SS con junta tórica de silicona Método de refrigeración de la brida: Refrigeración por circulación de agua entre capas
Matriz de prensado de grafito	Material de la matriz: Grafito de alta pureza (El grafito debe trabajar al vacío para evitar la oxidación) Diámetro de la varilla de presión: 87mm Tamaño del troquel: 55 mm de diámetro exterior/ 50 mm de altura Insertos de matriz: OD22.8 x ID20.8 Varilla de empuje: 12.7mm OD/40mm Altura Otros tamaños pueden ser fabricados por el cliente
Configuración de la bomba de vacío	El vacío de la bomba de paletas rotativas es de hasta 10-2 torr El vacío de la estación de turbobomba es de hasta 10-4 torr
Alimentación eléctrica	AC110-220V, 50/60HZ

Horno De Sinterización Por Plasma Sps

Número de artículo: KTSP



Introducción

Descubra el avanzado horno de sinterización por plasma de chispa (SPS) de KINTEK para el procesamiento rápido y preciso de materiales. Soluciones personalizables para investigación y producción.

[Aprende más](#)

Configuración	<ul style="list-style-type: none"> • Cámara de acero inoxidable - Apta para gas inerte controlado o condiciones de vacío • Unidad de prensa de sinterización • Generador de impulsos de CC para sinterización • Unidad de vacío • Unidad de control de sinterización
---------------	---

Controlador de temperatura	<ul style="list-style-type: none"> • Controlador de temperatura Eurotherm de precisión incorporado • La temperatura de sobreimpulso es inferior a 5°C a la velocidad de calentamiento más rápida • Precisión de temperatura:
----------------------------	---

Prensa hidráulica	<ul style="list-style-type: none"> • Prensa hidráulica de accionamiento manual para aplicar presión (opciones automatizadas disponibles). • Presión máxima: Modelos estándar hasta 20 T (Personalizable a presiones superiores). • Manómetro digital incorporado con alarma de sobrepresión.
-------------------	---

Cámara de vacío	<ul style="list-style-type: none"> • Diseño de cámara de vacío vertical. • Reflectores interiores de acero inoxidable de doble capa para mayor eficiencia térmica. • Bomba rotativa incluida (opciones disponibles para niveles de vacío superiores).
-----------------	--

Dimensiones (típicas de un modelo estándar)	<ul style="list-style-type: none"> • Fuente de alimentación: 760 L X 460 W X 1820 H, mm • Horno: 970 L X 720 W X 1400 H, mm
---	---

Modelo	KTSP-10T-5	KTSP-20T-6	KTSP-20T-10	KTSP-50T-30
Potencia nominal	50Kw	60Kw	100 Kw	300 Kw
Corriente de salida	0-5000A	0-6000A	0-10000A	0-30000A
Tensión de entrada (señal de control)	0-10V	0-10V	0-10V	0-10V
Temperatura nominal	Estándar hasta 1600°C (Personalizable hasta 2300°C o superior en función de los requisitos)			
Presión nominal	100KN (10 Ton)	200KN (20 Ton)	200KN (20 Ton)	500KN (50 Ton)
Tamaño de la muestra (Diámetro máx. del troquel)	Ø30mm	Ø50mm	Ø100mm	Ø200mm
Carrera del pistón	100mm	100mm	100mm	200mm

Vacío final

Estándar 1Pa (se pueden alcanzar niveles de vacío superiores con sistemas de bomba mejorados)

Kintek Furnace

es Head Quarter: No.11 Changchun Road,
450000,Zhengzhou, China
Hongkong Office: ZJ 300, 300 Lockhart Road, Wan Chai,
Hongkong
Canada Office: Boulevard Graham, Mont-Royal, QC, H3P
2C7, Canada

WhatsApp or type unknown