

Horno De Tubo De Condensación Para Extracción Y Purificación De Magnesio

Número de artículo: KT-TF20



Introducción

Horno de tubo de purificación de magnesio para producción de metales de alta pureza. Alcanza vacío $\leq 10\text{Pa}$, calefacción de doble zona. Ideal para la industria aeroespacial, electrónica e investigación de laboratorio.

[Aprende más](#)

No.	Descripción	Cantidad
1	Unidad Principal del Horno de Tubo	1
2	Tubo de Acero Inoxidable 310S	1
3	Brida de Vacío	2
4	Bloques de Aislamiento del Tubo	2
5	Gancho para Bloque de Aislamiento	1
6	Guantes Resistentes al Calor	1
7	Manual de Operación	1

Característica	Especificación
Modelo de Horno	KT-TF12-80
Material del Tubo	Acero Inoxidable 310S
Diámetro del Tubo	80mm
Zonas de Calentamiento	2 Zonas Independientes (Longitud Total: 600mm)
Temperatura Máxima	1200°C
Elemento Calefactor	Bobina de Cable Resistente Cr2Al2Mo2
Velocidad de Calentamiento	0-15°C/min
Termopar	Tipo K
Controlador de Temperatura	Controlador Programable PID con Pantalla Táctil
Precisión de Control	$\pm 1^\circ\text{C}$
Voltaje	220V / 50Hz
Potencia Nominal	6 Kw
Material del Condensador	Acero Inoxidable de Alta Temperatura SUS310
Especificaciones del Condensador	Circulación refrigerada por agua, Longitud: 300mm
Caudal del Enfriador	13L/min
Sellado al Vacío	Brida SS 304 con Juntas Tóricas
Velocidad de la Bomba de Vacío	4 L/s

No.	Descripción	Cantidad
Característica	Especificación	
Potencia de la Bomba de Vacío	0.55 kw	
Manómetro de Vacío	Manómetro Digital Pirani	
Nivel de Vacío del Tubo	≤10Pa	
Dimensiones (An x Pr x Al)	1839 x 814 x 1397 mm	
Personalización	Otros tamaños de tubo y longitudes de zona de calentamiento disponibles bajo pedido	