Horno De Sinterización Por Plasma Sps

Número de artículo: KTSP

Introducción

Descubra el avanzado horno de sinterización por plasma de chispa (SPS) de KINTEK para el procesamiento rápido y preciso de materiales. Soluciones personalizables para investigación y producción.

Aprende más

Configuración	• Cámara de acero inoxidable - Apta para gas inerte controlado o condiciones de vacío • Unidad de prensa de sinterización • Generador de impulsos de CC para sinterización • Unidad de vacío • Unidad de control de sinterización
Controlador de temperatura	• Controlador de temperatura Eurotherm de precisión incorporado • La temperatura de sobreimpulso es inferior a 5°C a la velocidad de calentamiento más rápida • Precisión de temperatura:
Prensa hidráulica	• Prensa hidráulica de accionamiento manual para aplicar presión (opciones automatizadas disponibles). • Presión máxima: Modelos estándar hasta 20 T (Personalizable a presiones superiores). • Manómetro digital incorporado con alarma de sobrepresión.
Cámara de vacío	• Diseño de cámara de vacío vertical. • Reflectores interiores de acero inoxidable de doble capa para mayor eficiencia térmica. • Bomba rotativa incluida (opciones disponibles para niveles de vacío superiores).
Dimensiones (típicas de un modelo estándar)	• Fuente de alimentación: 760 L X 460 W X 1820 H, mm • Horno: 970 L X 720 W X 1400 H, mm

Modelo	KTSP-10T-5	KTSP-20T-6	KTSP-20T-10	KTSP-50T-30
Potencia nominal	50Kw	60Kw	100 Kw	300 Kw
Corriente de salida	0-5000A	0-6000A	0-10000A	0-30000A
Tensión de entrada (señal de control)	0-10V	0-10V	0-10V	0-10V
Temperatura nominal	Estándar hasta 1600°C (Personalizable hasta 2300℃ o superior en función de los requisitos)			
Presión nominal	100KN (10 Ton)	200KN (20 Ton)	200KN (20 Ton)	500KN (50 Ton)
Tamaño de la muestra (Diámetro máx. del troquel)	Ø30mm	Ø50mm	Ø100mm	Ø200mm
Carrera del pistón	100mm	100mm	100mm	200mm

Vacío final	Estándar 1Pa (se pueden alcanzar niveles de vacío superiores con sistemas de bomba mejorados)