

Horno De Fusión De Inducción De Vacío Y Horno De Fusión De Arco

Número de artículo: KT-VI



Introducción

Explore el horno de fusión por inducción en vacío de KINTEK para el procesamiento de metales de alta pureza de hasta 2000°C. Soluciones personalizables para el sector aeroespacial, aleaciones y más. Póngase en contacto con nosotros hoy mismo.

[Aprende más](#)

Volumen efectivo del crisol	4L
Capacidad efectiva del crisol (acero)	20kgs
Temperatura máxima	2000 °C
Vacío máximo de fusión	<ul style="list-style-type: none"> • 7×10⁻³Pa • Tiempo de vacío: abrir la bomba de difusión cuando se haya completado el precalentamiento, luego hasta 7×10⁻³Pa en 30 minutos.
Potencia nominal	60KW
Tensión nominal	375V
Frecuencia de alimentación	50 HZ
Frecuencia nominal	1500~2500HZ
Elemento térmico	Bobina de cobre de inducción
Sistema de vacío	<ul style="list-style-type: none"> • 70L/s Bomba mecánica de paletas rotativas de doble etapa • Bomba de difusión de 300 mm de diámetro, velocidad máxima de bombeo: 5000 l/s • Trampa de terrones de la bomba de difusión de 300 mm de diámetro, ciclo de refrigeración eficaz para el aceite de la bomba • Válvula de clapeta de la bomba de difusión de 300 mm de diámetro + válvula de clapeta de la bomba anterior de 80 mm de diámetro • Tubo inoxidable + fuelle inoxidable

Modelo	Capacidad	Temperatura	Vacío	Potencia nominal
KT-VI5	5kg	1700 °C	6x10 ⁻³ Pa	40Kw
KT-VI10	10kg			40Kw
KT-VI25	25kg			75Kw
KT-VI50	50kg			100 Kw
KT-VI100	100kg			160 Kw
KT-VI200	200kg			200 Kw

La producción de fusión semicontinua se puede personalizar